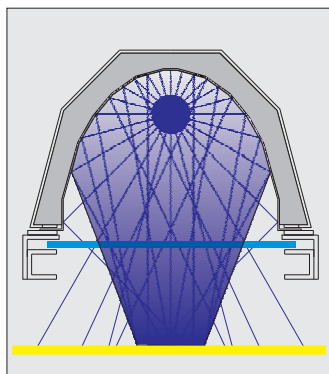
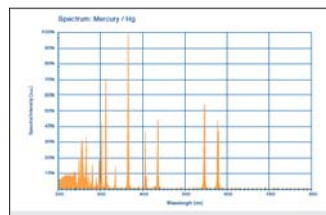


SPS[®] SUV+C

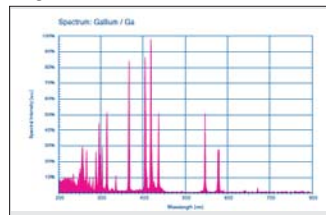
UV Härtnungsanlage mit integrierter Substratkühlung



SPS[®] SUV+C Trockner sind dafür ausgelegt, mit schnellen Zylindermaschinen zu arbeiten. Multifacettierte Al-Reflektoren erzeugen eine optimale UV-Dosis (mJ/cm²) und -Intensität (mW/cm²). Quarzglas-Scheiben unter den Reflektoren dienen als IR Filter, halten die Wärmestrahlung zurück und schützen die Strahler gegen Staub and die Bogen gegen Kontakt zur UV Quelle.



Standard-UV-Lacke und -Farben reagieren primär im Spektralbereich von 365 nm. Dieser wird durch die Charakteristik von Hg-Strahlern mit Quecksilber-Füllung abgedeckt.



SPS[®] SUV+C Trockner können für Breitband-Emission ausgerüstet werden, durch Kombination mit einem Gallium-dotierten Strahler - für gleichmäßige Durchhärtung.



Unabhängig von der Strahler-Luftbespülung, die eine konstante Temperatur um die UV-Quelle sicherstellt, sorgen integrierte Luftsegmente für eine unmittelbare Kühlung der laufenden Bogenoberfläche mit Prall-Luft. So wird der Temperatureaufbau minimiert. Der herabgesetzte thermische Einfluss, kombiniert mit optimierter UV-Energienutzung, garantiert Stapel- und Passersicherheit.

SPS® SUV+C

Technische Änderungen bei allen Prospektangaben bleiben vorbehalten.

AUSSTATTUNG	Standard ■	Option ●	SUV+C1/2
2 UV Strahler, stufenlos elektronisch geregelt bis max. 2 * 160 W/cm (EVG)	■	■	■ ■
Breitband-UV-Emission: Kombination aus Hg- und dotiertem Ga-Strahler	●	●	● ●
Hohe UV Leistungsdichte durch optimierte Spiegelreflektoren im Al-Gehäuse	■	■	■ ■
Reflektoren mit Quarz-Filterscheiben als Schutz gegen IR-Strahlung und Staub	■	■	■ ■
UV smart: UV Leistungsregulierung in Abhängigkeit von der Bandgeschwindigkeit	●	●	● ●
SPS® synchroline: Bogen-Durchlaufüberwachung und Signalaustausch mit der Druckmaschine	●	●	● ●
Vakuum-Einlauf, erweiterte Standardlänge 2 m, mit regelbarer Haftsaugung	■	■	■ ■
Verlängerung des freien Einlaufs (Zusatz-Modullänge 1 m)	●	●	● ●
Vakuum-Klappband am Einlauf: freier Durchgang zwischen Maschine und Trockner (Länge 0,7 m)	●	●	● ●
Wärme- und UV-beständiges PTFE Transportband, spurtreue Bandführung	■	■	■ ■
SPS® IR TOP: IR Modul auf dem Einlauf; stufenlose Leistungsregelung - für optimales Fließverhalten	●	●	● ●
Integrierte Luft-Führungssegmente zur Kühlung der Bogenoberfläche	■	■	■ ■
Forcierte Systemkühlung (für Transportband & Strahlergehäuse) bei thermisch sensiblen Substraten	●	●	● ●
Wasser-Luft-Wärmetauscher (SPS® FRIGOPACK) für externe Kühlwasseranbindung (KW-Satz)	●	●	● ●
Thermische Isolierung und Schallschutz im Sektionsgehäuse	■	■	■ ■
Auslaufmodul mit regelbarem Bandantrieb (Länge 0,8 m)	■	■	■ ■
Seitlich zur A-Seite aufschwenkbare Haube, Anhebung mit Gasdruckfeder-Unterstützung	■	■	■ ■
Hauben-Aufschwenkung in pneumatischer Ausführung	●	●	● ●
Luftanschlüsse in Durchlaufrichtung rechts (A-Seite)	■	■	■ ■
Zentrales HMI als Touch-Screen-Panel (B-Seite), mit allen Anzeige- und Bedienfunktionen	■	■	■ ■
Programmspeicher zur Ablage ausgewählter Produktionseinstellungen	■	■	■ ■
Ausstattung für On-Line-Service	■	■	■ ■

TECHNISCHE DATEN		SUV+C 1	SUV+C 2
Max. Bestrahlungsbreite	mm	850	1100
Max. Nominalleistung	W/cm	160	160
Länge	L mm	5500	5500
Breite	B mm	1750	2150
Höhe	H mm	1350	1350

¹⁾ mit 2 m Standard-Einlaufflänge

²⁾ bei Standard-Transportbandhöhe 920 mm



Fortschrittliche HMI-Technologie mit Touch-Screen-Bedienung

Für Hochglanz-Lackierungen ist ein gleichmäßiges Fließbild des UV-Mediums vor der Aushärtung ein Muss. Die Konstruktion des SPS® SUV bietet ausreichenden Raum zum Aufsatz einer optionalen Infrarot-Brücke - SPS® **IR TOP**. Kontrollierte Wärmebestrahlung der noch flüssigen Lackschicht setzt die Viskosität des Mediums herab und führt zu perfekt glatten Oberflächenstrukturen.



SPS TechnoScreen Gmb. .
Kohlenstr. 63
D 42389 Wuppertal
Germany

Fon : +49 (0)202 2658 0
Fax : +49 (0)202 2658 185
eMail : sales@sps-technoscreen.com
: service@sps-technoscreen.com
Internet : www . sps-technoscreen.com