

SPS[®] VITESSA SL

High-Speed SPS[®] STOP Zylinder Technik mit dem Bedienkomfort der Spitzenklasse



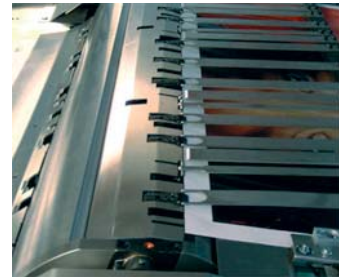
SPS[®] VITESSA SL 2
mit Anleger EP: Offset-Typ
in Portalbauweise ...

... bis zu 4.000 Druck pro Stunde

Die Anforderungen des modernen Präzisionssiebdrucks an eine Maschine der Oberklasse werden durch die Bauform der SPS[®] VITESSA SL vorbildlich erfüllt. Der auf vier Säulen ausfahrbare Oberrahmen macht unmittelbaren Zugriff auf den Bogenstrom ohne Behinderung möglich - auch bei fortgesetztem Bogentransport. Kurze Rüstzeiten und hoher Bedienkomfort verbinden sich mit zuverlässiger Reproduzierbarkeit. Selbst bei kleinen Auflagen werden damit Top-Nettleistungen erreicht. So präzise, wie es nur das **Original SPS[®] STOP Zylinder Prinzip** garantiert.



Einstellungen zur Bogeförderung und Materialausrichtung - selbst Korrekturen während der Auflage - werden zur Sekundensache: ein zentraler Befehl für **combiSTOP** mit **OBERRAHMEN AUF**.

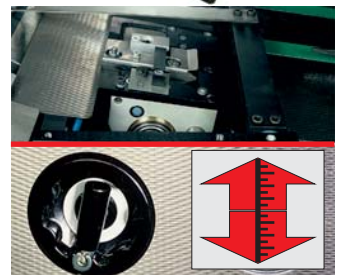


Bogengreifer der **Offsetklasse** erfassen die Material-Vorderkante nach der direkten Ausrichtung an den Zylinder-Frontmarken. Im Druckhub hält **Vakuum** den Bogen auf dem Zylinder; **regelbare Blasluft und Auswerfer** leiten ihn sodann auf die **Haftsaugung** der Auslagebänder.



Das SPS® PEH Rakelwerk

SPS® Rakeltechnologie stellt die perfekte Kontrolle in der dritten Dimension des Druckbilds sicher, mit gleichmäßigem Farbauftrag von Druckanfang bis Bildende. Die **pneumatisch-hydraulische Ansteuerung** führt zu einem weichen und punktgenauen Einsatz, **elektronisch** mit der Zylinderrotation **synchronisiert**. Der vorgewählte Rakeldruck bleibt konstant. **Digitale Greiferrand-Einstellung** erlaubt rasche Anpassung an variierende Jobvorgaben.



Alle **Format-Verstellungen** sind mit **Realskalen** gekoppelt. Die Positionierung der Seitenmarken zur Formatbreite erfolgt von außen.



Die **3-Punkt-Sieb-Feineinstellung** ist zentral auf der B-Seite erreichbar, ausgestattet mit pneumatischer Fixierung und Entriegelung der Einstellposition. Sieb-Vorjustage-systeme lassen sich passgenau einsetzen.

SPS® VITESSA SL

AUSSTATTUNG

Standard ■ Option ●

SL 1+ SL 2



Zentrales Bedientableau



Luft-Steuerpult

	Standard ■	Option ●	SL 1+	SL 2
Original SPS® STOP Zylinder Prinzip®	■		■	■
Bogenführung und -ausrichtung für konstante Passerposition	■		■	■
Horizontale Aushebung des Oberrahmens (Siebwagen & Rakelwerk) (" 4-Säulen-Prinzip ")	■		■	■
Ankippung von Siebträgerrahmen und Rakelwerk (Einricht- und Reinigungsposition)	■		■	■
Sieb-Schnellwechselfunktion: Entriegeln & Herausziehen / Einschieben & Verriegeln	■		■	■
Auslage-Bandsegment abklappbar (Einricht- und Reinigungsposition)	■		■	■
Abgeflachte Zylinder-Greifergrube für minimierte Absprungdistanz; mit Schutzabdeckung	■		■	■
Geschliffener Edelstahl-Druckzylinder in Micropräzision - mit Vakuum und Blasluft	■		■	■
Einzel gefederte Bogengreifer mit Auswerfern im Zylinder	■		■	■
Opto-elektronische Bogenüberwachung: Vorderkante, Seite, Bogendurchlauf	■		■	■
Hinterkantenanleger SPS® EP für Schuppen- und Einzelbogenbetrieb; mit Vakuumeinlauf	■		■	■
Offset-Typ-Saugkopf mit separaten Trenn- und Schleppsaugern; Schräglauf-Einstellung	■		■	■
Hochstapel-Ausführung am EP Anleger (max. + 300 mm)		●	●	●
Non-Stop-Einrichtung am EP Anleger (Einschubstangen)		●	●	●
Vorstapeleinrichtung am EP-Anleger, mit fahrbaren Stapeltischen		●	●	●
Servo-Antriebe für den Bogeneinlauf am EP Anleger - Schlupfkorrektur		●	●	●
Vorderkanten-Einzelbogenanleger SPS® FP - mit servo-gesteuerter Bogenverlangsamung		●	●	●
Bogenreinigungssystem im Anleger-Bändertisch		●	●	●
Antistatik-Paket: Basisausstattung mit Entladungselektroden		●	●	●
Antistatik-Paket-Erweiterung: Blasdüsen für ionisierte Luft an den Stapelkanten		●	●	●
Antistatik-Paket-Erweiterung: zusätzliche Entladungselektrode an der Rakelbrücke		●	●	●
Antistatik-Aufrüstpaket für industrielle Anwendungen mit Kunststofffolien		●	●	●
Taktgesteuerte Druckluftdüsen für forcierte Bogenreinigung vom Stapel	■		■	■
Skalen für Format-Einstellungen; zentrale Verstellung des Einlauf-Deckrosts zur Bogenlänge	■		■	■
SPS® serismart F : motorische Formateinstellungen mit Digitaleingabe		●	●	●
Zentrale Seitenmarkenverstellung von außen, pneumatische Klemmung	■		■	■
Vakuum-Seitenziehmarken, Kraft der Ziehbewegung einstellbar	■		■	■
Zusätzlicher Schiebemodus an den Seitenmarken, umstellbar		●	●	●
Bogenauslage mit Haftsaugung und Lösemitteldampf-Absaugung	■		■	■
Einstellbare Bogen-Niederhalter in der Auslage	■		■	■
SPS® synchroline Paket mit motorischer Synchroneauslage (Kombination mit SPS® Trockner)		●	●	●
3-Punkt-Siebfeineinstellung, zentrale B-Position, pneumatische Klemmung	■		■	■
Siebträger mit pneumatischer Klemmung, vorgerüstet für Vorjustage-Systeme	■		■	■
Drucklängen-Korrektur, mit Digitaleingabe zur Bildlängen-Einpassung		●	●	●
SPS® PEH Rakelwerk mit zentraler Druckregelung und -anzeige	■		■	■
Horizontalverstellung der Rakelbrücke ("Top Position")	■		■	■
Digitale Einstellungen für Rakel-Einsatzpunkt (Greifferrand) und aktiven Rakelweg	■		■	■
Motorische Zustellung der Druckrakel mit SPS® autoset		●	●	●
SPS® CO5 Druckrakelsystem (RKS), pneumatischer Schnellspannhalter mit Winkelverstellung		●	●	●
Pneumatische Schnellklemmung für Rakelhalter und Vorrakelprofil	■		■	■
Ausstattung für niederviskose Druckmedien: Tropfschutz, Optimierung des Rakelprogramms	■		■	■
Zentrales Bedientableau (B-Seite) als Touch-Screen mit Steuer- und Textanzeigefunktionen	■		■	■
GS Paket für erhöhte Bediener-sicherheit: Lichtvorhänge mit Unterbrechungsfunktion		●	●	●
Zentrale Fettschmierung mit automatischer Füllstandsüberwachung	■		■	■
Chromnickelstahl-Seitenverkleidungen; Podeste auf A- und B-Seite	■		■	■
Ausstattung für Online Servicedaten-Transfer	■		■	■

Technische Änderungen bei allen Prospektangaben bleiben vorbehalten.

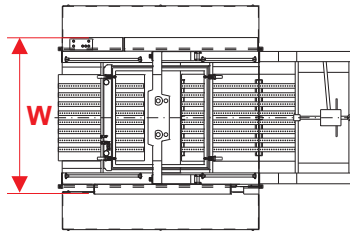
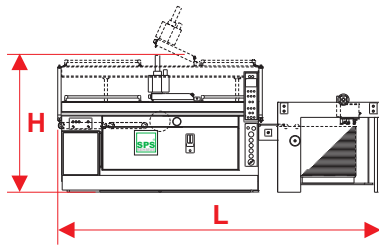


In der vollständig aufgefahrenen Position des Maschinen-Oberrahmens öffnet sich der freie Zugang zur horizontalen Siebunterseite und zum Bogentransport. Dieses "**Viersäulen - Prinzip**" ist das wesentliche Kennzeichen des Flaggschiffs aus dem SPS® STOP Zylinder-Programm. Zusätzlich kann die Rakelbrücke aufgeschwenkt und das äußere Segment des Auslaufbands abgeklappt werden. Die SPS® VITESSA SL bietet den Bedienkomfort der Spitzenklasse.

Siebträger in Parkposition - kein Farb-Rückfluss.



SPS® VITESSA SL

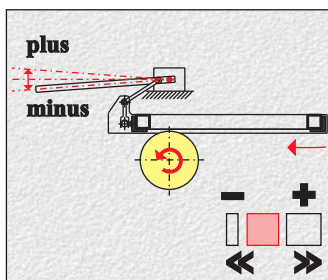


TECHNISCHE DATEN	SL 1+	SL 2
Max. Bogenformat l * b mm * mm	650 * 900	750 * 1060
Min. Bogenformat l * b mm * mm	280 * 420	280 * 420
Druckrahmen-Außenmaß l * mm	1070/1090 * 1160	1140/1160 * 1280
Zyklus-Geschwindigkeit max. 1/h	4000	4000
Länge L mm	4260	4260
Breite ¹⁾ W mm	2165	2165
Höhe ²⁾ H mm	1900	1900

²⁾ + Podeste beidseitig ³⁾ in Grundposition



Synchrontransfer mit automatischer Anpassung der Übergabegeschwindigkeit zum Trockner.



Variabler **Drucklängenausgleich** für die relative Bildanpassung zur Vorlage und von Farbe zu Farbe.

Beispiele lieferbarer OPTIONEN



Motorisierte Raketzustellung zur automatischen Höhenjustage und Parallelstellung.



Vakuum-Seitenmarke multifunktional: **zusätzlicher Schiebemodus** für schweres Material.



Erweiterte **GS Bediener-sicherheit**: Lichtvorhänge mit begrenzter Passivschaltung



SPS TechnoScreen GmbH
Kohlenstr. 63
D 42389 Wuppertal
Germany

Fon : +49 (0)202 2658 0
Fax : +49 (0)202 2658 185
eMail : sales@sps-technoscreen.com
: service@sps-technoscreen.com
Internet : www . sps-technoscreen.com